

COMPARACIÓN DE PRECIOS N° 013-2022-PMESUT

ADQUISICIÓN DE BIENES PARA EL EQUIPAMIENTO DEL PROGRAMA DE MECÁNICA DE PRODUCCIÓN INDUSTRIAL - (FC N°014)

PLIEGO DE ENMIEDAS

Referencia en los DDL	Enmienda N°	Dice	Debe decir																																																																																								
Lineamientos; Numeral 8(g) Página 7 /Formato 7	Enmienda N° 01	Bienes similares: Bienes relacionados al objeto de o los ítem(s) que presente oferta	Bienes similares: Bienes relacionados al objeto de o los ítem(s) que presente oferta y/o equipos de laboratorio en general.																																																																																								
Lineamientos; Numeral 17 Página 10	Enmienda N° 02	<p>17. PLAZO DE ENTREGA El Oferente Adjudicatario deberá entregar los bienes, dentro del plazo máximo en días calendario, plazo que se contabiliza a partir del día siguiente hábil de suscrito el contrato, de acuerdo a lo que se detalla en el siguiente cuadro:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Ítem</th> <th>DESCRIPCION DEL BIEN</th> <th>CANT</th> <th>PLAZO DE ENTREGA</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>Caja de entrenamiento de control lógico</td> <td>3</td> <td>De 60 a 90 días</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>Dobladora de tubos</td> <td>1</td> <td>De 60 a 90 días</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>Equipo de oxicorte</td> <td>2</td> <td>De 60 a 90 días</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>Fresadora universal</td> <td>1</td> <td>De 90 a 120 días</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>Horno mufla</td> <td>1</td> <td>De 60 a 90 días</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>Máquina de soldar MIG</td> <td>1</td> <td>De 60 a 90 días</td> </tr> <tr> <td>7</td> <td>Máquina de soldar por arco eléctrico SMAW</td> <td>2</td> <td>De 60 a 90 días</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>Máquina de soldar TIG</td> <td>1</td> <td>De 60 a 90 días</td> </tr> <tr> <td>9</td> <td>Taladro de columna</td> <td>1</td> <td>De 60 a 90 días</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>Taladro fresador</td> <td>1</td> <td>De 60 a 90 días</td> </tr> </tbody> </table> <p>El Comprador, se reserva el derecho de rechazar los bienes con defectos de calidad o por no cumplimiento de los requerimientos indicados en las especificaciones técnicas. En este caso, los bienes se considerarán como no entregados para todos los efectos legales, incurriendo el Oferente adjudicado en incumplimiento de contrato.</p>	Ítem	DESCRIPCION DEL BIEN	CANT	PLAZO DE ENTREGA	1	Caja de entrenamiento de control lógico	3	De 60 a 90 días	2	Dobladora de tubos	1	De 60 a 90 días	3	Equipo de oxicorte	2	De 60 a 90 días	4	Fresadora universal	1	De 90 a 120 días	5	Horno mufla	1	De 60 a 90 días	6	Máquina de soldar MIG	1	De 60 a 90 días	7	Máquina de soldar por arco eléctrico SMAW	2	De 60 a 90 días	8	Máquina de soldar TIG	1	De 60 a 90 días	9	Taladro de columna	1	De 60 a 90 días	10	Taladro fresador	1	De 60 a 90 días	<p>17. PLAZO DE ENTREGA El Oferente Adjudicatario deberá entregar los bienes, dentro del plazo máximo en días calendario, plazo que se contabiliza a partir del día siguiente hábil de suscrito el contrato, de acuerdo a lo que se detalla en el siguiente cuadro:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Ítem</th> <th>DESCRIPCION DEL BIEN</th> <th>CANT</th> <th>PLAZO DE ENTREGA</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>Caja de entrenamiento de control lógico</td> <td>3</td> <td>De 90 a 120 días</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>Dobladora de tubos</td> <td>1</td> <td>De 90 a 120 días</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>Equipo de oxicorte</td> <td>2</td> <td>De 90 a 120 días</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>Fresadora universal</td> <td>1</td> <td>De 90 a 120 días</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>Horno mufla</td> <td>1</td> <td>De 90 a 120 días</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>Máquina de soldar MIG</td> <td>1</td> <td>De 90 a 120 días</td> </tr> <tr> <td>7</td> <td>Máquina de soldar por arco eléctrico SMAW</td> <td>2</td> <td>De 90 a 120 días</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>Máquina de soldar TIG</td> <td>1</td> <td>De 90 a 120 días</td> </tr> <tr> <td>9</td> <td>Taladro de columna</td> <td>1</td> <td>De 90 a 120 días</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>Taladro fresador</td> <td>1</td> <td>De 90 a 120 días</td> </tr> </tbody> </table> <p>El Comprador, se reserva el derecho de rechazar los bienes con defectos de calidad o por no cumplimiento de los requerimientos indicados en las especificaciones técnicas. En este caso, los bienes se considerarán como no entregados para todos los efectos legales, incurriendo el Oferente adjudicado en incumplimiento de contrato.</p>	Ítem	DESCRIPCION DEL BIEN	CANT	PLAZO DE ENTREGA	1	Caja de entrenamiento de control lógico	3	De 90 a 120 días	2	Dobladora de tubos	1	De 90 a 120 días	3	Equipo de oxicorte	2	De 90 a 120 días	4	Fresadora universal	1	De 90 a 120 días	5	Horno mufla	1	De 90 a 120 días	6	Máquina de soldar MIG	1	De 90 a 120 días	7	Máquina de soldar por arco eléctrico SMAW	2	De 90 a 120 días	8	Máquina de soldar TIG	1	De 90 a 120 días	9	Taladro de columna	1	De 90 a 120 días	10	Taladro fresador	1	De 90 a 120 días
Ítem	DESCRIPCION DEL BIEN	CANT	PLAZO DE ENTREGA																																																																																								
1	Caja de entrenamiento de control lógico	3	De 60 a 90 días																																																																																								
2	Dobladora de tubos	1	De 60 a 90 días																																																																																								
3	Equipo de oxicorte	2	De 60 a 90 días																																																																																								
4	Fresadora universal	1	De 90 a 120 días																																																																																								
5	Horno mufla	1	De 60 a 90 días																																																																																								
6	Máquina de soldar MIG	1	De 60 a 90 días																																																																																								
7	Máquina de soldar por arco eléctrico SMAW	2	De 60 a 90 días																																																																																								
8	Máquina de soldar TIG	1	De 60 a 90 días																																																																																								
9	Taladro de columna	1	De 60 a 90 días																																																																																								
10	Taladro fresador	1	De 60 a 90 días																																																																																								
Ítem	DESCRIPCION DEL BIEN	CANT	PLAZO DE ENTREGA																																																																																								
1	Caja de entrenamiento de control lógico	3	De 90 a 120 días																																																																																								
2	Dobladora de tubos	1	De 90 a 120 días																																																																																								
3	Equipo de oxicorte	2	De 90 a 120 días																																																																																								
4	Fresadora universal	1	De 90 a 120 días																																																																																								
5	Horno mufla	1	De 90 a 120 días																																																																																								
6	Máquina de soldar MIG	1	De 90 a 120 días																																																																																								
7	Máquina de soldar por arco eléctrico SMAW	2	De 90 a 120 días																																																																																								
8	Máquina de soldar TIG	1	De 90 a 120 días																																																																																								
9	Taladro de columna	1	De 90 a 120 días																																																																																								
10	Taladro fresador	1	De 90 a 120 días																																																																																								

Lineamientos; Anexo 2 Página 21	Enmienda N° 03	<p style="text-align: center;">ANEXO N° 2</p> <p style="text-align: center;">FORMATO DE CUMPLIMIENTO DE EXPECIFICACIONES TÉCNICAS</p> <p style="text-align: center;">ADJUNTAR FORMATO POR CADA ITEM AL QUE SE PRESENTE</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 50%;">Características Técnicas del bien (según especificaciones técnicas)</th> <th style="width: 15%;">Cantidad</th> <th style="width: 35%;">CUMPLE/NO CUMPLE</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td></tr> </tbody> </table> <p>Nota: Adicionalmente, enviar archivo en Excel.</p>	Características Técnicas del bien (según especificaciones técnicas)	Cantidad	CUMPLE/NO CUMPLE										<p style="text-align: center;">ANEXO N° 2</p> <p style="text-align: center;">FORMATO DE CUMPLIMIENTO DE EXPECIFICACIONES TÉCNICAS</p> <p style="text-align: center;">ADJUNTAR FORMATO POR CADA ITEM AL QUE SE PRESENTE</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 40%;">Características Técnicas del bien (según especificaciones técnicas)</th> <th style="width: 15%;">Cantidad</th> <th style="width: 15%;">CUMPLE/NO CUMPLE</th> <th style="width: 30%; background-color: yellow;">PRECISIONES</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> </tbody> </table> <p>Nota: Adicionalmente, enviar archivo en Excel.</p>	Características Técnicas del bien (según especificaciones técnicas)	Cantidad	CUMPLE/NO CUMPLE	PRECISIONES												
Características Técnicas del bien (según especificaciones técnicas)	Cantidad	CUMPLE/NO CUMPLE																													
Características Técnicas del bien (según especificaciones técnicas)	Cantidad	CUMPLE/NO CUMPLE	PRECISIONES																												
Especificaciones Técnicas	Enmienda N° 04	<p>ITEM N° 9: TALADRO DE COLUMNA</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: center;">Especificaciones técnicas:</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>Velocidades: 150-2400 - 180-2900 rpm</td></tr> <tr><td>Mesa de trabajo: 420 x 480 mm</td></tr> <tr><td>Tamaño de la base: 550 x 450 mm</td></tr> <tr><td>Diámetro de la columna: 92 mm</td></tr> <tr><td>Altura Total: 1700 – 1750 mm</td></tr> </tbody> </table>	Especificaciones técnicas:	Velocidades: 150-2400 - 180-2900 rpm	Mesa de trabajo: 420 x 480 mm	Tamaño de la base: 550 x 450 mm	Diámetro de la columna: 92 mm	Altura Total: 1700 – 1750 mm	<p>ITEM N° 9: TALADRO DE COLUMNA</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: center;">Especificaciones técnicas:</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>Velocidades: desde 75-2400 - 150-2400 - 180-2900 rpm</td></tr> <tr><td>Mesa de trabajo: 420 x 480 mm o 540 x 470 mm</td></tr> <tr><td>Tamaño de la base: 550 x 450 mm o 650 x 450 mm</td></tr> <tr><td>Diámetro de la columna: 90 a 120 mm</td></tr> <tr><td>Altura Total: 1700 – 1960 mm</td></tr> </tbody> </table>	Especificaciones técnicas:	Velocidades: desde 75-2400 - 150-2400 - 180-2900 rpm	Mesa de trabajo: 420 x 480 mm o 540 x 470 mm	Tamaño de la base: 550 x 450 mm o 650 x 450 mm	Diámetro de la columna: 90 a 120 mm	Altura Total: 1700 – 1960 mm																
Especificaciones técnicas:																															
Velocidades: 150-2400 - 180-2900 rpm																															
Mesa de trabajo: 420 x 480 mm																															
Tamaño de la base: 550 x 450 mm																															
Diámetro de la columna: 92 mm																															
Altura Total: 1700 – 1750 mm																															
Especificaciones técnicas:																															
Velocidades: desde 75-2400 - 150-2400 - 180-2900 rpm																															
Mesa de trabajo: 420 x 480 mm o 540 x 470 mm																															
Tamaño de la base: 550 x 450 mm o 650 x 450 mm																															
Diámetro de la columna: 90 a 120 mm																															
Altura Total: 1700 – 1960 mm																															
Especificaciones Técnicas	Enmienda N° 05	<p>ITEM N° 10: TALADRO FRESADOR</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: center;">Especificaciones técnicas:</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>Potencia del motor 750W</td></tr> <tr><td>Velocidad del husillo 100-3000 rpm</td></tr> <tr><td>Largo x ancho de la mesa 400x120mm</td></tr> <tr><td>Tamaño / distancia de la ranura en T 10 mm / 35 mm</td></tr> <tr><td>Recorrido X / Y / Z 220/160 / 210mm</td></tr> <tr><td>Largo x ancho x alto 636 × 499 × 857 mm</td></tr> </tbody> </table>	Especificaciones técnicas:	Potencia del motor 750W	Velocidad del husillo 100-3000 rpm	Largo x ancho de la mesa 400x120mm	Tamaño / distancia de la ranura en T 10 mm / 35 mm	Recorrido X / Y / Z 220/160 / 210mm	Largo x ancho x alto 636 × 499 × 857 mm	<p>ITEM N° 10: TALADRO FRESADOR</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: center;">Especificaciones técnicas:</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>Potencia del motor entre 750W y 850</td></tr> <tr><td>Velocidad del husillo desde 50-2250 rpm – 100-3000 rpm</td></tr> <tr><td>Largo x ancho de la mesa 400x120mm o 500x180 mm</td></tr> <tr><td>Tamaño/distancia de la ranura en T 10 mm/35 mm o T 10mm/40mm</td></tr> <tr><td>Recorrido X/Y/Z 220/160/210mm o X/Y/Z 290/180/380mm</td></tr> <tr><td>Largo x ancho x alto 636×499×857 mm o 610x560x880 mm</td></tr> </tbody> </table>	Especificaciones técnicas:	Potencia del motor entre 750W y 850	Velocidad del husillo desde 50-2250 rpm – 100-3000 rpm	Largo x ancho de la mesa 400x120mm o 500x180 mm	Tamaño/distancia de la ranura en T 10 mm/35 mm o T 10mm/40mm	Recorrido X/Y/Z 220/160/210mm o X/Y/Z 290/180/380mm	Largo x ancho x alto 636×499×857 mm o 610x560x880 mm														
Especificaciones técnicas:																															
Potencia del motor 750W																															
Velocidad del husillo 100-3000 rpm																															
Largo x ancho de la mesa 400x120mm																															
Tamaño / distancia de la ranura en T 10 mm / 35 mm																															
Recorrido X / Y / Z 220/160 / 210mm																															
Largo x ancho x alto 636 × 499 × 857 mm																															
Especificaciones técnicas:																															
Potencia del motor entre 750W y 850																															
Velocidad del husillo desde 50-2250 rpm – 100-3000 rpm																															
Largo x ancho de la mesa 400x120mm o 500x180 mm																															
Tamaño/distancia de la ranura en T 10 mm/35 mm o T 10mm/40mm																															
Recorrido X/Y/Z 220/160/210mm o X/Y/Z 290/180/380mm																															
Largo x ancho x alto 636×499×857 mm o 610x560x880 mm																															

Especificaciones Técnicas	Enmienda N° 06	<p>ITEM N° 4: FRESADORA UNIVERSAL</p> <table border="1" data-bbox="579 237 1184 336"> <thead> <tr> <th data-bbox="579 237 1184 261">CARACTERISTICA</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="579 261 1184 336">Ranura en T 14 / 3 / 80 mm</td> </tr> </tbody> </table>	CARACTERISTICA	Ranura en T 14 / 3 / 80 mm	<p>ITEM N° 4: FRESADORA UNIVERSAL</p> <table border="1" data-bbox="1249 237 1854 336"> <thead> <tr> <th data-bbox="1249 237 1854 261">CARACTERISTICA</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="1249 261 1854 336">Ranura en T 14 / 3 / 63 a 80 mm</td> </tr> </tbody> </table>	CARACTERISTICA	Ranura en T 14 / 3 / 63 a 80 mm
CARACTERISTICA							
Ranura en T 14 / 3 / 80 mm							
CARACTERISTICA							
Ranura en T 14 / 3 / 63 a 80 mm							
Especificaciones Técnicas	Enmienda N° 07	<p>Nombre del Equipo: Horno Mufla Características: Tamaño de la Cámara: 200x150x150mm 4.5L</p>	<p>Nombre del Equipo: Horno Mufla Características: Tamaño de la Cámara: 200x150x150mm / 4L a 5L.</p>				